

ICS 25.100.50

J41

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9988.1~9988.3—1999

高精度梯形螺纹拉削丝锥

1999-05-20 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

目 录

JB/T 9988.1—1999	高精度梯形螺纹拉削丝锥	第 1 部分：型式和尺寸	1
JB/T 9988.2—1999	高精度梯形螺纹拉削丝锥	第 2 部分：螺纹公差	5
JB/T 9988.3—1999	高精度梯形螺纹拉削丝锥	第 3 部分：技术条件	9

前 言

本标准是对 ZB J41 002.2—87《高精度梯形螺纹拉削丝锥 螺纹公差》的修订，修订时仅按有关规定进行了编辑性修改，技术内容未改变。

本标准是 JB/T 9988《高精度梯形螺纹拉削丝锥》系列标准的一部分，该系列标准包括以下三个部分：

JB/T 9988.1—1999 高精度梯形螺纹拉削丝锥 第1部分：型式和尺寸

JB/T 9988.2—1999 高精度梯形螺纹拉削丝锥 第2部分：螺纹公差

JB/T 9988.3—1999 高精度梯形螺纹拉削丝锥 第3部分：技术条件

本标准自实施之日起代替 ZB J41 002.2—87。

本标准的附录 A 是标准的附录。

本标准由全国刀具标准化技术委员会提出并归口。

本标准负责起草单位：成都工具研究所。

本标准主要起草人：姜体贵、李福录、张炎光、王裔孝、陶振伟、蒋文云、夏千。